

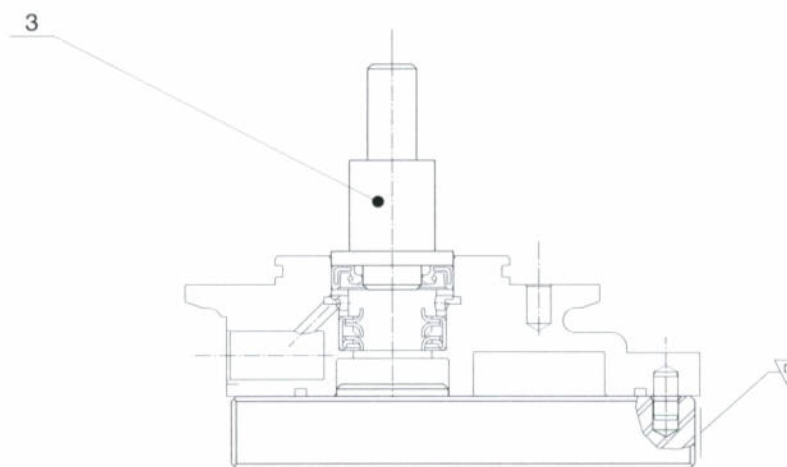
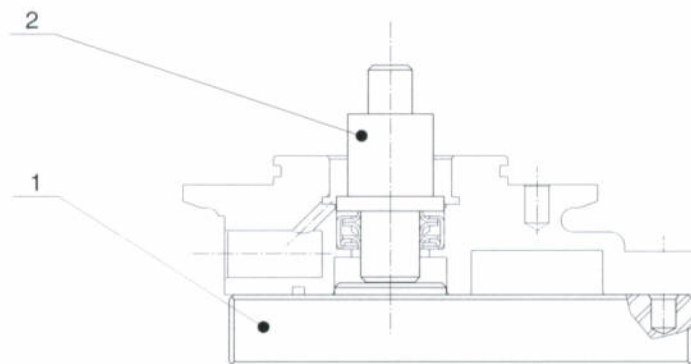


[illegible]

<div>Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5</div>	DESSIN PAR: EXA-D VL LE: 06/10/05		VERIFIE PAR: EXA-D DC		INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100		DATE:
	MACHINE / ENGINE ARRIEL 1		DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION POMPE COMPLETE		N° PIECE / PART NUMBER 0164547170		DATE:
	DESIGNATION OUTILLAGE  <b>OUTILLAGE DE POSE</b>						DATE:
	TOOL NAME  .						DATE:
	CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION  THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION						DATE:
	ECHELLE SCALE		 <b>Turbomeca</b> Groupe SAFRAN		CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :		DATE:
			FORMAT SIZE A3		<b>TM4037G001</b>		DATE:
					PLANCHE SHEET 0-2		A J.B. LABORDE DATE: 06/10/05



**FILE COPY**

E MASSE THEORIQUE DE L'OUTILLAGE: 0.400 Kg

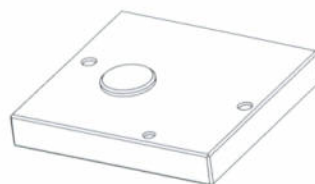
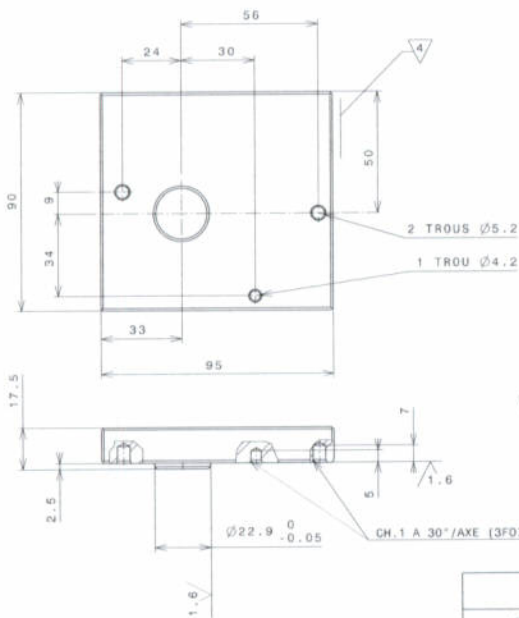
D ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE.

C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPARES  $\varnothing$  SONT A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"

B PROCESS: SANS OBJET

A FONCTION: MONTAGE DES BAGUES

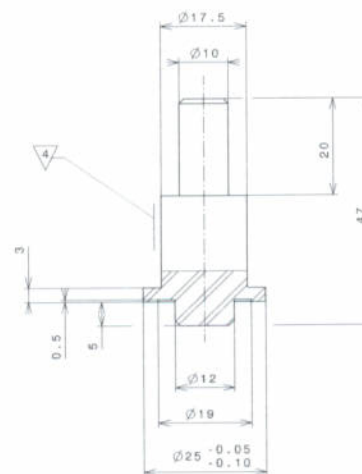
PROJET: PMA		AUTOR: PMA		INTERPRETATION DES DESSINS: SET LHM		DATE
EXA-D VL		EXA-D DC		INTERPRETATION OF DRAWINGS: OLIVER		J
LA: 001905				ST2100		
MACHINE: ENGINE		DESCRIPTION: PUMP		PIECE: PART NUMBER		DATE
ARRIEL 1		POMPE COMPLETE		0164047170		J
DESIGNATION OUTILLAGE						DATE
OUTILLAGE DE POSE						J
TOOL NAME						DATE
						DATE
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA & NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION						DATE
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION						DATE
ECHELLE: SCALE		Turbomeca		CODE FABRICANT FOUR: MANUFACTURER CODE		DATE
2		Group SAFRAN				J
FORMAT: SIZE		PLANCHE: SHEET		DATE		DATE
A1		TM4037G001		1/1		J



Echelle : 1:1

- 4/ MARQUER "TM4037G001"  
CARACTERES HAUTEUR 4 mm
- 3 PROTECTION: OXYDATION ANODIQUE NOIRE
- 2 CHANFREINS NON COTES: 1 A 45°
- 1 CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0,2 A 0,3 A 45°

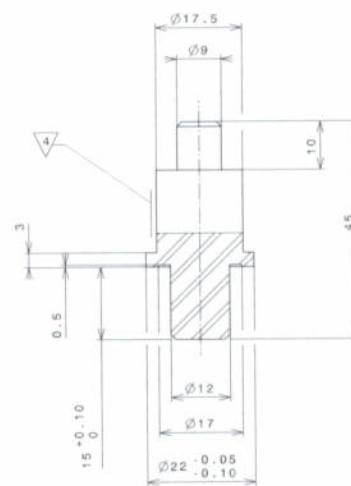
DESIGNATION	REVISION	DATE
SUPPORT	004	TM4037P001



Echelle : 1:1

- 4/ MARQUER "TM4037P003"  
CARACTERES HAUTEUR 2 mm
- 3 PROTECTION: OXYDATION ANODIQUE NOIRE
- 2 CHANFREINS NON COTES: 1 A 45°
- 1 CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0,2 A 0,3 A 45°

DESIGNATION	REVISION	DATE
POUSOIR	004	TM4037P003



Echelle : 1:1

- 4/ MARQUER "TM4037P002"  
CARACTERES HAUTEUR 2 mm
- 3 PROTECTION: OXYDATION ANODIQUE NOIRE
- 2 CHANFREINS NON COTES: 1 A 45°
- 1 CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0,2 A 0,3 A 45°

DESIGNATION	REVISION	DATE
POUSOIR	004	TM4037P002

FILE COPY

DESIGNER PAR EXA-D VL LE 06/10/05		CHECKER PAR EXA-D DC		AUTORISATION DE DESSIN INTERPRETATION DE DESSIN ST2100	
MACHINE ARRIEL 1	DESCRIPTION POMPE COMPLETE	N° DE COTÉ 0164547170			
DESIGNATION OUTILLAGE OUTILLAGE DE POSE					
TOOL NAME					
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION					
Echelle SCALE		Turbomeca Groupe SAFARI		CODE FABRICANT MONTAGE TURBO CODE	
FORMAT A1	SHEET 2	TM4037P001		PLANCHE SHEET	

**FICHE ARTICLE / Product data sheet**  
**Version A****(F0228)****TM4037G001****OUTILLAGE DE POSE**Version GEODE de l'Article / *Geode Part Version* :Type d'article / *Item type* :Unité / *Unit* :Article de configuration / *Configuration article* :Sujet à péremption / *Subject to cure date* :Type de composition / *Assembly type* :Traitement thermique / *Heat treatment* :Classement / *Classification* :Protection globale / *Overall protection* :Masse estimée (kg) / *Estimated weight (kg)* :

A Engineering

Outillage de production - conception TM

pièce

Non

Non

Composant

--

Catégorie 3 groupe 2

Non

0.4

**FILE COPY**